

Schmierstoffe und Schmierstoffmengen

Eine Gewährleistung für die Gebläse besteht nur dann, wenn nachstehend beschriebene Anforderungen an die Schmierstoffe erfüllt werden.

Spezifikationen : Synthetik - Hochleistungsschmierstoff nach DIN 51517 CLP

Lieferant	Schmieröl	Viscositätsindex ASTM D 2270	Einsatzbereich Öltemperatur
J&H Gebläsetechnik	J&H Blowerlub GTO 1.0	150	gemäß Auftragsdaten
J&H Gebläsetechnik	J&H Blowerlub GTO 2.0	139	gemäß Auftragsdaten
J&H Gebläsetechnik	J&H Blowerlub GTO 3.0	147	gemäß Auftragsdaten
J&H Gebläsetechnik	J&H Blowerlub GTO 3.0 GL		Sonder, Öltemperatur $\geq 120^{\circ}\text{C}$

Freigabe : vorstehende Öle sind lebensmittelverträglich, haben NSF- H1 Zulassung

Schmierpläne

Ölmengen sind ca.- Angaben, Öl immer bis Mitte Ölschauglas einfüllen !!!

Baureihe RV, Ausführung .3

Gebläse- Baugröße	Schmierstelle	Schmiermenge bei Förderrichtung Fettmenge je Lager, ca. Ölmenge im Radkasten		Schmierfrist in h	
		waagrecht	Senkrecht		
RV 03.3 / 04.3	Antriebsseite	10 g	10 g	3000	
	Steuerradseite	0,15 l	0,2 l		
RV 10.3	Antriebsseite	20 g	20 g		
	Steuerradseite	0,20 l	0,35 l		
RV 20.3	Antriebsseite	40 g	40 g		3000
	Steuerradseite	0,40 l	0,9 l		
RV 30.3	Antriebsseite	50 g	50 g		
	Steuerradseite	0,65 l	1,4 l		
RV 40.3	Antriebsseite	60 g	60 g		
	Steuerradseite	1,25 l	2,40 l		
RV 50.3	Antriebsseite	70 g	70 g		
	Steuerradseite	3,60 l	3,40 l		
RV 60.3	Antriebsseite	80 g	80 g		
	Steuerradseite	5,60 l	4,50 l		
RV 70.3	Antriebsseite	100 g	100 g		
	Steuerradseite	6,00 l	7,00 l		
RV 80.3	Antriebsseite	/	120 g		
	Steuerradseite	/	29,50 l		